



Universidad Nacional de Salta



Facultad de Ciencias Económicas

Jurídicas y Sociales

"LAS MALVINAS SON ARGENTINAS"

"50 ANIVERSARIO DE LA UNSa. Mi sabiduría viene de esta tierra"

Salta, 27 de octubre de 2022

RES. DECECO N° 993/22

Expte. N° 6839/22

VISTO:

La nota presentada por el Director de la Carrera de Contador Público Nacional, Sede Salta, Cr. Carlos Darío Torres, mediante la cual solicita se declare de **Interés Académico las XLIII JORNADAS UNIVERSITARIAS DE CONTABILIDAD y VIII JORNADAS INTERNACIONALES DE CONTABILIDAD**, y;

CONSIDERANDO:

Que las mencionadas Jornadas se llevarán a cabo los días 2, 3 y 4 de noviembre del año 2022, en el ámbito de la Facultad de Ciencias Económicas Jurídicas y Sociales de la Universidad Nacional de Salta.

Que el lema de las Jornadas Universitarias será: "INFORMACIÓN CONTABLE PARA EL SIGLO XXI".

Que el evento constituye una importante reunión académica donde se debaten y exponen temas de la actualidad de la disciplina contable y participan docentes de todo el país y países vecinos.

Que el temario a desarrollar será:

1. Área Técnica
Teoría Contable
Contabilidad Social y Ambiental
Contabilidad de Gestión
Contabilidad Gubernamental
Normas Contables Profesionales
2. Área Pedagógica e Investigación
Pedagógica e investigación.

Que dichas Jornadas contarán con la participación de importantes profesionales que disertarán sobre temas de relevancia para la disciplina contable.





Universidad Nacional de Salta



Facultad de Ciencias Económicas

Jurídicas y Sociales

"LAS MALVINAS SON ARGENTINAS"

"50 ANIVERSARIO DE LA UNSa. Mi sabiduría viene de esta tierra"

Que se otorgan los siguientes premios a los mejores trabajos presentados:

- **Hugo Arreghini:** para trabajos sobre la temática Costos Financieros y valor de las transacciones.
- **Dr. Domingo A. Garibotti:** para trabajos referentes a las áreas: Técnica, Pedagógica y de Investigación.
- **Jerarquía Héctor Raúl Bértora:** para trabajos referentes a las áreas: Técnica y Pedagógica y de Investigación.
- **Héctor Ostengo:** para trabajos sobre la temática Herramientas para la investigación.
- **Ricardo Pahlen Acuña:** para trabajos sobre la temática Efectos Contables de la Información Social Ambiental.

POR ELLO:

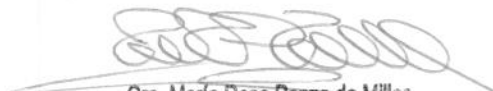
En uso de las atribuciones que le son propias

**EL DECANO DE LA FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS,
JURÍDICAS Y SOCIALES
RESUELVE**


Artículo 1º.- Declarar de Interés Académico, las XLIII JORNADAS UNIVERSITARIAS DE CONTABILIDAD y "VIII JORNADAS INTERNACIONALES DE CONTABILIDAD, bajo el lema: "INFORMACIÓN CONTABLE PARA EL SIGLO XXI", a llevarse a cabo los días 2, 3 y 4 de noviembre del año 2022, en el ámbito de la Facultad de Ciencias Económicas Jurídicas y Sociales de la Universidad Nacional de Salta.

Artículo 2º.- Comuníquese, publíquese, regístrese y archívese.

MRP


Cra. María Rosa Panza de Miller
Secretaría de As. Académicos
Fac. Cs. Econ. Jur. y Soc.- UNSa




Mg. MIGUEL MARTIN NINA
DECANO
Fac. de Cs. Econ. Jur. y Soc. UNSe