



Universidad Nacional de Salta



Facultad de Ciencias Económicas  
Jurídicas y Sociales

"2021 - AÑO DE HOMENAJE AL PREMIO NOBEL DE MEDICINA DR. CÉSAR MILSTEIN"

Salta, 30 de abril de 2021

RES. DECECO Nº 292/21

Expte. Nº 6052/21

VISTO:

La nota elevada por el Sr. Presidente del Consejo Profesional de Ciencias Económicas de Salta, Cr. Jorge Alberto PAGANETTI, mediante la cual solicita se declare de **Interés Académico** a las Actividades **de Capacitación** del mes de mayo de 2021, y;

CONSIDERANDO:

**Que** las mencionadas actividades son organizadas por el Consejo Profesional de Ciencias Económicas de Salta, en el marco del Convenio de Colaboración y Cooperación firmado con la Universidad Nacional de Salta.

**Que** los eventos detallados seguidamente se llevarán a cabo en forma virtual.

- Curso *on line*: "**IMPUESTOS SOBRE LOS BIENES PERSONALES. LIQUIDACIÓN 2020**", a cargo del Dr. Richard Leonardo AMARO GÓMEZ, a realizarse los días 3 y 4 de mayo.
- Curso *on line*: "**NORMAS TÉCNICAS DEL SECTOR PÚBLICO RECOMENDACIONES TÉCNICAS DE LA FAPCE**", a cargo del Cr. Sergio Gastón MORENO, a realizarse los días 5, 6, 7, 12, 13 y 14 de mayo.
- Curso *on line*: "**SOCIEDADES DE CAPITAL. LIQUIDACIONES DE LOS IMPUESTOS A LAS GANANCIAS CON AJUSTE POR INFLACIÓN IMPOSITIVO, SOBRE LOS BIENES PERSONALES POR SUSTITUCIÓN (ACCIONES Y PARTICIPACIONES) E IMPUESTO DE IGUALACIÓN**", a cargo de los Contadores Hermosinda EGÜEZ, Miriam Cristina CAMPASTRO Y Héctor Marcelo TESTA, a realizarse los días 6 y 7 de mayo.
- Curso *on line*: "**CONSTRUYENDO IDENTIDAD INSTITUCIONAL: MISIÓN, VISIÓN Y VALORES**", a cargo de la Mg. Elsa Cristina PALMEYRO, a realizarse los días 10 y 14 de mayo.
- Curso *on line*: "**GANANCIAS PERSONAS HUMANAS**", a cargo del Dr. Osvaldo BALAN, a realizarse el día 12 de mayo.
- Curso *on line*: "**HERRAMIENTAS FINANCIERAS APLICADAS A EMPRESAS**", a cargo del Cr. Álvaro Efraín PÉREZ, a realizarse el día 17 de mayo.
- Curso *on line*: "**LIQUIDACIONES IMPOSITIVAS DE PERSONAS HUMANAS Y SUCESIONES INDIVISAS. IMPUESTO A LAS GANANCIAS CON AJUSTE POR INFLACIÓN IMPOSITIVO Y SOBRE LOS BIENES PERSONALES NIVEL BÁSICO**", a cargo de los Contadores Humberto Carlos IBARGUREN, Patricia ALTAMIRANO, Ricardo AMÉSTICA, Patricia ALTAMIRANO y la Directora Cra. Hermosinda EGÜEZ, a realizarse los días 18 y 19 de mayo.
- Curso *on line*: "**LIQUIDACIONES IMPOSITIVAS DE PERSONAS HUMANAS Y SUCESIONES INDIVISAS. IMPUESTO A LAS GANANCIAS CON AJUSTE POR INFLACIÓN IMPOSITIVO Y SOBRE LOS BIENES PERSONALES NIVEL AVANZADO**", a cargo de los Contadores Miriam CAMPASTRO, Héctor





*Universidad Nacional de Salta*



*Facultad de Ciencias Económicas  
Jurídicas y Sociales*

"2021 - AÑO DE HOMENAJE AL PREMIO NOBEL DE MEDICINA DR. CÉSAR MILSTEIN"

M. TESTA, Marcelo JALLES y la Directora Cra. Hermosinda EGÜEZ, a realizarse los días 20 y 21 de mayo.

- *Curso on line*: "JUSTIFICACIÓN DE LAS VARIACIONES PATRIMONIALES. IMPUESTO A LAS GANANCIAS. PERSONAS HUMANAS", a cargo de la Cra. Miriam CAMPASTRO, a realizarse el día 31 de mayo.

Que los encuentros académicos señalados serán de interés para todos sus participantes.

**POR ELLO:**

En uso de las atribuciones que le son propias,

**EL DECANO DE LA FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS,  
JURÍDICAS Y SOCIALES  
RESUELVE:**

**Artículo 1º.-** Declarar de **Interés Académico** a las Actividades *de Capacitación* del mes de mayo de 2021, organizadas por el Consejo Profesional de Ciencias Económicas de Salta, que se detallan a continuación:

- *Curso on line*: "IMPUESTOS SOBRE LOS BIENES PERSONALES. LIQUIDACIÓN 2020", a cargo del Dr. Richard Leonardo AMARO GÓMEZ, a realizarse los días 3 y 4 de mayo.
- *Curso on line*: "NORMAS TÉCNICAS DEL SECTOR PÚBLICO RECOMENDACIONES TÉCNICAS DE LA FAPCE", a cargo del Cr. Sergio Gastón MORENO, a realizarse los días 5, 6, 7, 12, 13 y 14 de mayo.
- *Curso on line*: "SOCIEDADES DE CAPITAL. LIQUIDACIONES DE LOS IMPUESTOS A LAS GANANCIAS CON AJUSTE POR INFLACIÓN IMPOSITIVO, SOBRE LOS BIENES PERSONALES POR SUSTITUCIÓN (ACCIONES Y PARTICIPACIONES) E IMPUESTO DE IGUALACIÓN", a cargo de los Contadores Hermsinda EGÜEZ, Miriam Cristina CAMPASTRO Y Héctor Marcelo TESTA, a realizarse los días 6 y 7 de mayo.
- *Curso on line*: "CONSTRUYENDO IDENTIDAD INSTITUCIONAL: MISIÓN, VISIÓN Y VALORES", a cargo de la Mg. Elsa Cristina PALMEYRO, a realizarse los días 10 y 14 de mayo.
- *Curso on line*: "GANANCIAS PERSONAS HUMANAS", a cargo del Dr. Osvaldo BALAN, a realizarse el día 12 de mayo.
- *Curso on line*: "HERRAMIENTAS FINANCIERAS APLICADAS A EMPRESAS", a cargo del Cr. Álvaro Efraín PÉREZ, a realizarse el día 17 de mayo.
- *Curso on line*: "LIQUIDACIONES IMPOSITIVAS DE PERSONAS HUMANAS Y SUCESIONES INDIVISAS. IMPUESTO A LAS GANANCIAS CON AJUSTE POR INFLACIÓN IMPOSITIVO Y SOBRE LOS BIENES PERSONALES NIVEL BÁSICO", a cargo de los Contadores Humberto Carlos IBARGUREN, Patricia ALTAMIRANO, Ricardo AMÉSTICA, Patricia ALTAMIRANO y la Directora Cra. Hermsinda EGÜEZ, a realizarse los días 18 y 19 de mayo.





*Universidad Nacional de Salta*



*Facultad de Ciencias Económicas  
Jurídicas y Sociales*

"2021 - AÑO DE HOMENAJE AL PREMIO NOBEL DE MEDICINA DR. CÉSAR MILSTEIN"

- **Curso on line: "LIQUIDACIONES IMPOSITIVAS DE PERSONAS HUMANAS Y SUCESIONES INDIVISAS. IMPUESTO A LAS GANANCIAS CON AJUSTE POR INFLACIÓN IMPOSITIVO Y SOBRE LOS BIENES PERSONALES NIVEL AVANZADO"**, a cargo de los Contadores Miriam CAMPASTRO, Héctor M. TESTA, Marcelo JALLES y la Directora Cra. Hermosinda EGÜEZ, a realizarse los días 20 y 21 de mayo.
- **Curso on line: "JUSTIFICACIÓN DE LAS VARIACIONES PATRIMONIALES. IMPUESTO A LAS GANANCIAS. PERSONAS HUMANAS"**, a cargo de la Cra. Miriam CAMPASTRO, a realizarse el día 31 de mayo.

**Artículo 2º.-** Hágase saber al Consejo Profesional de Ciencias Económicas de Salta y al Departamento de Servicios Informáticos y Tecnología, Ing. Miguel Ángel Soto López. Comuníquese, regístrese y archívese.

M.R.P.

Cra. María Rosa Panza de Miller  
Secretaria de As. Académicos  
Fac. Cs. Econ. Jur. y Soc. - UNSa.



Mg. MIGUEL MARTIN NINAL  
DECANO  
Fac. de Cs. Econ. Jur. y Soc. UNS