



Universidad Nacional de Salta



*Facultad de Ciencias Económicas
Jurídicas y Sociales*

"2021 - AÑO DE HOMENAJE AL PREMIO NOBEL DE MEDICINA DR. CÉSAR MILSTEIN"

Salta, 06 de abril de 2021

RES. DECECO Nº 204/21

Expte. Nº6164/21

VISTO:

Visto la Tercera edición del Coloquio Internacional sobre Profesión Contable, a desarrollarse en el marco de las Vigésimoquintas Jornadas de Investigaciones de la Facultad de Ciencias Económicas y Estadística, de la Universidad Nacional de Rosario, y;

CONSIDERANDO:

Que el Coloquio Internacional sobre Profesión Contable, se lleva a cabo cada dos años, el 18 de noviembre de 2016 fue su primera edición. El mismo contó como oradores a los dos directores del Proyecto Internacional "Formación académica y desarrollo profesional en el entorno Mercosur": Prof. Jairo Contreras Capella y Sandra S. Aquel. Como invitados especiales estuvo presente la Profesora Adriana Ciccaré Especialista en Integración Económica y la Profesora Marta Sarra Licenciada en Ciencias de la Educación.

Que la segunda edición tuvo lugar el 24 de septiembre de 2018. En esa ocasión la apertura estuvo a cargo de CP Sandra Aquel en su rol de Directora del proyecto de investigación que da origen al coloquio, el disertante extranjero invitado fue el Dr. Jairo Contreras Capella y los disertantes locales fueron Carmen Verón, Sandra Aquel, Lucía Cicerchia.

Que el mencionado coloquio se llevará a cabo el día 27 de abril del corriente año 2021, en forma virtual.

Que el evento está organizado por: el Grupo de investigación del proyecto "LA PROFESIÓN CONTABLE: ESTADO ACTUAL Y TENDENCIAS FUTURAS" acreditado por la UNR, la Secretaría de Relaciones Internacionales, Facultad de Ciencias Económicas y Estadística, Universidad Nacional de Rosario; Secretaría de Ciencia y Tecnología, Facultad de Ciencias Económicas y Estadística, Universidad Nacional de Rosario, el Instituto de Investigación Teórica y Aplicada de la Escuela de Contabilidad, Facultad de Ciencias Económicas y Estadística, UNR y la Comisión de Comercio de exterior del CPCE Cámara II.

Que la actividad tiene como objetivo abrir diversos espacios de socialización y discusión en torno a las actuales problemáticas de la formación académica y calidad educativa, así como el desarrollo profesional en un mundo definido por la globalización.

Que el encuentro está destinado a Docentes, investigadores y profesionales interesados en el futuro de la profesión contable en general y el aspecto internacional de la misma en particular

POR ELLO:

En uso de las atribuciones que le son propias,





Universidad Nacional de Salta



*Facultad de Ciencias Económicas
Jurídicas y Sociales*

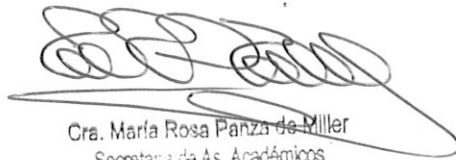
"2021 - AÑO DE HOMENAJE AL PREMIO NOBEL DE MEDICINA DR. CÉSAR MILSTEIN"

**EL DECANO DE LA FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS,
JURÍDICAS Y SOCIALES
RESUELVE:**

Artículo 1º.- Declarar de Interés Académico la Tercera Edición del Coloquio Internacional sobre Profesión Contable, a desarrollarse en el marco de las Vigésimoquintas Jornadas de Investigaciones de la Facultad de Ciencias Económicas y Estadística, de la Universidad Nacional de Rosario, a llevarse a cabo el día 27 de abril del corriente año 2021, en forma virtual.

Artículo 2º.- Comuníquese, publíquese, regístrese y archívese.

MRP



Cra. María Rosa Panza de Miller
Secretaria de As. Académicos
Fac. Cs. Econ. Jur. y Soc. - UNSa.



Esp. ANGÉLICA ELVIRA ASTORGA
VICE DECANO
Fac. de Cs. Econ. Jur. y Soc. - UNSa