



Universidad Nacional de Salta



Facultad de Ciencias Económicas,  
Jurídicas y Sociales

RESOLUCIÓN DECECO Nº: 919-19

Salta, 11 SEP 2019

EXPEDIENTE Nº: 6727/19

**V I S T O:** La nota presentada por la Esc. Patricia Noemí POMARES Profesora Adjunta de la asignatura "Derecho Societario", mediante la cual propone el dictado del Seminario de Actualización sobre el tema: "EL NUEVO RÉGIMEN DEL DERECHO SOCIETARIO", para alumnos de las carreras Contador Público Nacional, Licenciatura en Administración y Licenciatura en Economía, Planes de Estudios 2003, de Sede Salta, y;

**CONSIDERANDO:**

**Que** la normativa a seguir para el dictado de Seminarios de Actualización es establecida por la Resolución Nº 399/07, que reglamenta los mismos para el Plan de Estudios 2003.

**Que** a fs. 4, del expediente de referencia, obra Dictamen Nº 304/19 de la Comisión de Docencia con dictamen favorable.

**Que** por Resolución Nº 420/00 y su modificatoria la Resolución Nº 718/02, el Consejo Directivo delega en el Señor Decano de la Facultad, la aprobación de Programas Analíticos y de Examen, Bibliografía, Régimen de Promoción, trámite de Equivalencias y Seminario de Actualización que cuenten con dictamen favorable de la Comisión de Docencia.

**POR ELLO:** en uso de las atribuciones que le son propias;

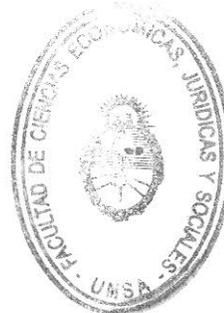
**EL DECANO DE LA FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS,  
JURÍDICAS Y SOCIALES  
RESUELVE:**

**ARTÍCULO 1º- APROBAR** la propuesta presentada por la Esc. Patricia Noemí POMARES, Profesora Adjunta de la asignatura "Derecho Societario", para el dictado del Seminario de Actualización sobre el tema: "EL NUEVO RÉGIMEN DEL DERECHO SOCIETARIO", para alumnos de las carreras Contador Público Nacional, Licenciatura en Administración y Licenciatura en Economía, Planes de Estudios 2003, de Sede Salta, cuyas especificaciones obran en el Anexo I de la presente Resolución.

**ARTÍCULO 2º- HÁGASE SABER** a la Profesora Patricia Noemí POMARES, al Departamento Jurídico, a las Direcciones General Académica, de Alumnos e Informática, al C.E.U.C.E, y demás interesados para su toma de razón y demás efectos.

ram/lc

Cra. María Rosa Panza de Miller  
Secretaría As. Académicos y de Investigación  
Fac. Cs. Econ. Jur. y Soc. - UNSa



Esp. ANGÉLICA ELVIRA ASTORGA  
VICE DECANA  
Fac. de Cs. Econ. Jur. y Soc. - UNSa



ANEXO I- RES. DECECO Nº 919-19

PROPUESTA DE REALIZACIÓN DE SEMINARIO DE ACTUALIZACIÓN  
“SEMINARIO DE ACTUALIZACIÓN SOBRE EL NUEVO RÉGIMEN DEL DERECHO SOCIETARIO”

Objetivos:

Brindar una serie de herramientas teóricas que permitan interpretar las modificaciones que se han introducido en el Derecho Societario a partir de las últimas reformas legislativas.

Fomentar el análisis de los institutos jurídicos pertinentes.

Determinar el impacto jurídico de los nuevos tipos societarios incorporados.

Coordinación Académica:

Esc. Patricia Pomares

Docentes a cargo:

Esc. Patricia Pomares

Día de Realización:

23 de Septiembre de 2.019 en una jornada de 6 horas, en el horario de 15:00 a 21:00 horas.

Metodología de trabajo: exposición mediante clases magistrales, e interacción con los asistentes.

Requisitos para acceder al cursado del seminario:

Tener aprobada las asignatura Derecho Privado, Obligaciones y Contratos y/o Derecho II –Módulo I

Temario:

El Derecho Societario en el sistema de derecho privado.

Derecho Societario Registral.

Sociedades comprendidas en la Sección IV del Capítulo I de la Ley 19.550.

Empresas de familia.

Conflictos societarios y responsabilidad societaria.

Responsabilidad de los administradores de sociedades.

Derecho y economía.

Requisitos para aprobar el seminario:

Elaborar, en forma individual, una monografía con una extensión mínima de 10 carillas y máxima de 20 carillas, hoja A4 en letra estilo Arial 12 interlineado simple en la cual se manifieste los conocimientos adquiridos y comprendidos en el Seminario.

Bibliografía:

Código Civil y Comercial	Ley 26.994	C/Fundamentos de Comisión Redactora	Edición 2015
Manual de Derecho Societario de Daniel Roque Vítolo		Ad – Hoc	Edición 2017
Sociedades Comerciales de Daniel Roque Vítolo		Rubinzal Culzoni	Edición 2015
LORENZETTI, Ricardo y otros	CÓDIGO CIVIL Y COMERCIAL COMENTADO (XI tomos)	Rubinzal Culzoni	Ed. 2015
RIVERA, Julio César y MEDINA, Graciela	CÓDIGO CIVIL Y COMERCIAL DE LA NACIÓN COMENTADO (VII tomos)	La Ley	Ed. 2014

